



Descripción:

Patente antiincrustante de larga vida, basado en un agente ligante especial que incorpora óxido de cobre y biocidas de apoyo. NO CONTIENE PIGMENTOS TÓXICOS. Autopulimentable. Clasificación en el grupo i) según la Directiva 2004/42/CE.

Uso recomendado:

Patente diseñada para barcos de pesca y costeros, para largos intervalos entre carenas, proporcionando un efecto autopulimentable extraordinario así como una excelente protección Antiincrustante. Buen repintado sobre muchas de las pinturas antiincrustantes existentes.

DATOS TÉCNICOS:

Colores:	WR-395 Rojo óxido, WR-199 Negro, WR-450 Azul.
Acabado:	Liso, homogéneo y semibrillante.
Volumen de sólidos, %:	65% ± 5% en peso.
Rendimiento teórico:	De 8 a 9 m ² por litro y mano de 35 µm secas.
Densidad:	1,550 ± 0,050 Kg/L.
Viscosidad de suministro:	90 ± 10 s en Copa Ford nº4, a 20°C.
Secado al tacto:	1 h a 23°C y 60% HR.
Secado entre manos:	6 h a 23°C y 60% HR.
Puesta a flote:	Máximo a las 18 horas a 23°C y 60% HR.
Contenido en COV:	Inferior a 500 g/L.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Método de aplicación:	Pistola airless / Pistola aerográfica / Brocha / Rodillo.
Diluyente (vol. Máx.):	<u>Pistola:</u> Tal y como se suministra, no debe diluirse. <u>Brocha/Rodillo:</u> Tal y como se suministra o ligeramente rebajado con un 10% DX PROADYX 9120 (DX-000) si fuera necesario.
Aplicación a pistola:	<u>Airless:</u> -Presión: 15 MPa (150 atm). <i>Boquilla:</i> 0,43-0,53 mm (0,017"-0,021"). <u>Aerográfica:</u> -Viscosidad de aplicación: 25 o 30 segundos en Copa Ford nº 4. <i>Boquilla:</i> 1,2 mm. DX PROADYX 9120 (DX-000). 35 µm. 55 µm.
*Datos orientativos.	
Limpieza de utensilios:	Antes de 6 h a 23°C y 60% HR.
Espesor recomendado, seco:	
Espesor recomendado, húmedo:	
Intervalo de repintado, min.:	

Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. A causa de los disolventes que contiene, la WR ANTIFOULING UNIVERSAL RUMBO, es inflamable. Mantener alejado del calor y de fuentes de ignición. Las salpicaduras deben lavarse de inmediato con agua y jabón. Nocivo por inhalación. Evitar la inhalación de sus vapores y aplicar con ventilación y renovación de aire. No comer ni beber, ni fumar durante la aplicación. No es apto para uso doméstico y no es apto para uso infantil. Mantener alejado del calor y de fuentes de ignición. Almacenar en lugares frescos y cerrados. Consultar las Fichas de Seguridad PROA y seguir las regulaciones locales o nacionales.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

La temperatura de la pintura deberá ser de 15°C o superior. A la hora de aplicar asegurarse de que la temperatura es superior como mínimo en 3°C al punto de rocío, para evitar condensación en el soporte, y la humedad relativa es inferior al 85%. El soporte a pintar no debe superar los 60°C ni el 10% de Humedad. Es precisa una adecuada ventilación durante la aplicación y el secado.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

OBRA NUEVA:

Agitar y homogeneizar perfectamente el contenido del envase, antes de aplicar. El soporte a pintar, independientemente de su naturaleza, debe estar siempre muy limpio de polvo, humedad, suciedad y sobre todo de grasas o aceites. Desengrasar y limpiar la superficie con DU-000 DISOLVENTE UNIVERSAL.

Hierro/Acero: Recomendamos un chorreado previo con arena hasta un grado Sa 2 ½ o en su defecto un cepillado hasta el grado St 2 de la Norma UNE-EN ISO 8501-1:2008 para la eliminación de costras, óxido y cascarilla de laminación. Limpiar y dejar secar.

Continuar con una imprimación anticorrosiva adecuada, tal como nuestra KR IMPRIMACIÓN EPOXI AS 2K proseguir con nuestro AC-352 ANTICORROSIVO CLOROCAUCHO AE y terminar con una mano de WR ANTIFOULING UNIVERSAL RUMBO.

Aluminio: Los sustratos de aluminio deben ser lijados con una lija de grano 80-120 a continuación limpiar bien la superficie y dejarla seca antes de imprimir. Es importante aplicar la imprimación anticorrosiva como nuestra KI IMPRIMACIÓN EPOXI 2K. Proseguir con nuestro AC-352 ANTICORROSIVO CLOROCAUCHO AE y terminar con una mano de WR ANTIFOULING UNIVERSAL RUMBO.

Madera: Una vez la superficie se encuentre limpia y desengrasada se recomienda dar una mano de lija suave con lija de grano medio (120-180) para después rematar con una mano de lija muy fina (280-320). Limpiar bien todo resto de polvo del lijado con aspiración o con un cepillo, utilizar un trapo con disolvente si fuese necesario. Secar la madera antes de pintar. Aplicar una mano de MP MINIO SIN PLOMO RUMBO y proseguir para una mayor protección con una mano de nuestra WA IMPRIMACIÓN ALUMINIO RUMBO, terminar con una mano de WR ANTIFOULING UNIVERSAL RUMBO.

Fibra de vidrio/poliéster: Se recomienda dar una mano previa de lija fina (220). Es importante imprimir la superficie con nuestra KI IMPRIMACIÓN EPOXI 2K para proteger el casco contra la ósmosis. Proseguir con una con una capa intermedia de nuestro AC-352 ANTICORROSIVO CLOROCAUCHO AE o nuestra WA IMPRIMACIÓN ALUMINIO RUMBO y terminar dar una mano de WR ANTIFOULING UNIVERSAL RUMBO.

MANTENIMIENTO:

Sobre antifoulings anteriores en buen estado proceder a su limpieza con agua dulce a alta presión y después aplicar directamente una mano de WR ANTIFOULING UNIVERSAL RUMBO.

En elementos ya pintados en mal estado es conveniente asegurarse de una buena eliminación de las pinturas existentes, que puedan dar origen a posteriores problemas de adherencia entre capas. A continuación proceder según está especificado en el apartado OBRA NUEVA. En caso de duda rogamos consultar a nuestros Agentes o bien al Departamento Técnico.

CAPA PRECEDENTE:

Según especificación del departamento Técnico. Los sistemas recomendados son KR IMPRIMACIÓN EPOXI AS 2K, KI IMPRIMACIÓN EPOXI 2K, MP MINIO SIN PLOMO RUMBO, AC-352 ANTICORROSIVO CLOROCAUCHO AE y WA IMPRIMACIÓN ALUMINIO RUMBO.

CAPA SUBSIGUIENTE:

Repintable consigo misma.

ENVASES:

El envasado de la WR ANTIFOULING UNIVERSAL RUMBO se fabrica en los siguientes formatos:

- 0,75 L / 4 L / 20 L

OBSERVACIONES:

Espesor de película:

Puede aplicarse a distintos espesores pero ello afectará sobre el secado, repintado y rendimiento del producto, pudiendo afectar a otras características del producto.

El espesor de película recomendado es de 35 µm secas.