



Descrição:

Esmalte sintético de tipo marinho baseado em resinas alcídicas secantes e pigmentos da mais alta qualidade. Máxima resistência à intempérie e ao amarelecimento. Acabamento brilhante. Secagem rápida. Interior/Exterior. Classificação no grupo i), de acordo com a Directiva 2004/42/CE.

Uso recomendado:

Marinha.- Em superestruturas, pontes, costados e interiores de toda classe de navios, em lugares expostos a condições climáticas severas que requeram facilidade de aplicação e manutenção. Também em convés e escadas de todos os tipos de navios.

Decoração, construção e indústria.- Como acabamento sobre a maioria dos suportes: ferro, madeira, etc. sobre um fundo adequado prévio.

Acabamento geral em exteriores ou interiores, sobre qualquer tipo de objeto, com bom rendimento e retenção do brilho e da cor.

DADOS TÉCNICOS:

Cores:	S1-100 Branco, S1-199 Preto e Carta Industrial.
Acabamento:	Duro, liso, homogéneo e muito brilhante.
Volume de sólidos, %:	60% ± 5% em peso.
Cobertura teórica:	De 9 a 13 m ² por litro e demão de 35 µm secas.
Densidade:	1,200 ± 0,050 Kg/L.
Viscosidade de fornecimento:	180 ± 10 s em Copo Ford nº4, a 20°C.
Secagem ao tacto:	2 h a 23°C e 60% HR.
Repintável:	Sintéticos às 24 h a 23°C e 60% HR.
Teor em COV:	Inferior a 500 g/L.

As características técnicas especificadas podem evoluir com o tempo.

DETALHES DE APLICAÇÃO:

Método de aplicação:	Pistola airless / Pistola aerográfica / Pincel / Rolo.
Diluyente (vol. Máx.):	<u>Pistola:</u> Aprox. 20% DX PROADYX 9120 (DX-000). <u>Pincel/Rolo:</u> Tal como fornecido ou ligeiramente diluído com um 10% de DX PROADYX 9120 (DX-000) si fuera necesario.
Aplicação a pistola:	<u>Airless:</u> - <i>Pressão:</i> 15 MPa (150 atm). <i>Bico:</i> 0,33-0,46 mm (0,013-0,018").
* Dados de orientação.	<u>Aerográfica:</u> - <i>Viscosidade de aplicação:</i> 25 o 30 segundos em Copo Ford nº 4. <i>Bico:</i> 1,2 mm.
Limpeza de utensilios:	DX PROADYX 9120 (DX-000).
Espessura recomendada, seco:	35 µm.
Espessura recomendada, húmida:	60 µm.
Intervalo de repintado, min.:	Acabamento tipo sintético às 24 h a 23°C e 60% HR.

Segurança:

Manusear com cuidado. Observar os rótulos de segurança nos contentores antes e durante a utilização. Consultar as fichas de dados de segurança PROA e seguir os regulamentos locais ou nacionais.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:

A temperatura da tinta deve ser de 15 °C ou superior.
Durante a aplicação, certificar-se de que a temperatura é pelo menos 3°C superior ao ponto de orvalho, para evitar a condensação no suporte, e que a humidade relativa é inferior a 85%.
O suporte não deve ultrapassar os 60°C ou 10% de humidade.
É necessária uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.



PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:

NOVA OBRA:

Agitar e homogeneizar bem o conteúdo do recipiente antes da aplicação. A superfície a pintar deve estar sempre muito limpa de pó, humidade, sujidade e, sobretudo, de gorduras ou óleos.

Ferro/aço-carbono:

Recomenda-se uma limpeza prévia com jato de areia até ao grau Sa 2 ½ ou, na sua falta, uma escovagem até ao grau St 2 da norma UNE EN ISO 8501-1:2008 para eliminar crostas, ferrugem e carepa.

Aplicar uma ou duas demãos de um primário anticorrosivo adequado: AO PRIMÁRIO PREMIUM PROA ou AS ZARCÃO SEM CHUMBO PROA. Como acabamento, aplicar no mínimo duas demãos de S1 ESMALTE INDUSTRIAL NAVAL PROARAPID.

Madeira:

Superfícies de Madeira Novas.- Lixamento geral e eliminação de pó e sujidade. Aplicação de uma demão de selagem IF-100 PRIMÁRIO MATE SELANTE, se se prevêem absorções elevadas pelos veios da madeira ou presença de nós, e depois um lixamento geral de água. Como acabamento, aplicar no mínimo duas demãos de S1 ESMALTE INDUSTRIAL NAVAL PROARAPID.

MANUTENÇÃO:

Nos elementos já pintados, é aconselhável assegurar uma boa remoção das tintas existentes, que podem dar origem a problemas de aderência posteriores entre demãos. Em seguida, proceder como indicado na secção NOVAS OBRAS.

Em caso de dúvida, consultar os nossos Agentes ou o Departamento Técnico.

CAMADA PRECEDENTE:

Nenhum ou, de acordo com as especificações técnicas, aplicar previamente um primário anticorrosivo, AO PRIMÁRIO UNIVERSAL PROA ou AS ZARCÃO SEM CHUMBO PROA.

CAMADA POSTERIOR:

Repintável com SINTÉTICOS após 24 horas.

EMBALAGENS:

A embalagem de S1 ESMALTE INDUSTRIAL NAVAL PROARAPID é apresentada nos seguintes formatos:

- 0,75 L / 4 L / 10 L

OBSERVAÇÕES:

Espessura da película:

Pode ser aplicado em diferentes espessuras, mas isso afetará a secagem, o recobrimento e o desempenho do produto, podendo afetar outras características do produto.

