

## DISSOLCAPA

FT110.01

**DESCRIÇÃO:** Primário / subcapa, sintético anticorrosivo, à base de resinas alquídicas modificadas e pigmentos anticorrosivos.

**UTILIZAÇÃO:** Como primário e/ou subcapa para madeira e ferro, interior. O seu bom poder de enchimento permite obter ótimos acabamentos em lacagens sobre madeira ou metal, aliado a uma ótima proteção anticorrosiva, em esquemas de proteção metálica, no exterior.

**PROPRIEDADES:** Bom poder de enchimento  
Boa aderência e dureza  
Boa lixabilidade  
Anticorrosivo  
Ótima aplicabilidade

### CARACTERÍSTICAS:

- Acabamento ..... Mate / Liso
- Cor ..... Branco, preto
- Rendimento Prático ..... 10 - 12 m<sup>2</sup>/l por demão (dependendo do tipo, rugosidade, absorção do suporte e condições de aplicação)
- Aplicação ..... 1 - 2 demãos  
Pistola, trincha, rolo.  
Mexer bem o produto antes de o aplicar. Lixar ligeiramente após cada demão, com lixa de grão fino. Só pode ser repintado com esmaltes de natureza sintética (alquídica) de secagem lenta.
- Secagem ..... Em condições normais de temperatura e humidade relativa (20°C, 60%):  
Superficial: 2 – 3 horas  
Repintura: 12 – 16 horas  
NOTA: Temperaturas baixas, teores de humidade elevados e condensação poderão aumentar os tempos de secagem.
- Diluição ..... Com DILUENTE SINTÉTICO SL (ref. 127.02).  
Trincha, rolo: 5% em volume  
Pistola: 10% em volume
- Limpeza de Acessórios ..... Com DILUENTE LIMPEZA (ref. 127.11), DILUENTE CELULOSO (ref. 127.01) ou DILUENTE SINTÉTICO SL (ref. 127.02).
- COV ..... Valor limite da UE para este produto (cat A/i): 500 g/l COV. Este produto contém no máximo 435 g/l COV (a).
- Ponto Inflamação ..... Inflamável.  
Consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto.
- Estabilidade em Armazém ..... Mínimo de 2 anos em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, mantidas em local seco e fresco. Os lotes mais antigos deverão ser os primeiros a ser utilizados, de acordo com a regra FIFO.

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:** Devem apresentar-se secas, limpas, firmes, isentas de gorduras, óleos ou ceras, poeiras, tintas ou partículas mal aderentes, ferrugem ou outros óxidos, fungos, musgos, etc.

SUPERFÍCIES DE MADEIRA NOVAS | Lixar com lixa de grão médio, no sentido do veio da madeira.

**SUPERFÍCIES METÁLICAS FERROSAS** | As superfícies deverão estar perfeitamente desengorduradas, isentas de óxidos e de tintas antigas, limpas e secas, se possível decapadas com jato abrasivo ao grau Sa 2 ½ ou na sua impossibilidade, limpeza mecânica ao grau St 3, de acordo com a norma ISO 8501-1. Lixar suavemente, com lixa de grão muito fino ou "Scotch-Brite". Se a superfície tiver ferrugem bem aderente, que não possa ser removida por outros meios, lixar levemente, aplicar uma demão de PASSIVANTE (ref. 111.01) e deixar atuar.

**SUPERFÍCIES PINTADAS** | Se se apresentarem em bom estado desengordurar e lixar. Revestimentos antigos em mau estado e sujidades deverão ser removidos por raspagem, lixagem, calor, DECAPANTE SB (ref. 111.05), etc., até se obter uma superfície sã. Proceder como para superfícies novas.

**PRECAUÇÕES:** Consultar a embalagem e/ou Ficha de Dados de Segurança do produto.

**CONDIÇÕES AMBIENTAIS:**

- Temperatura Ambiente ..... Superior a 5°C e inferior a 35°C
- Humidade ..... Inferior a 80%
- Temperatura da Superfície ..... 2 a 3°C acima do ponto de orvalho

**OUTRAS INFORMAÇÕES:**

**Notas:** Esta Ficha Técnica anula e substitui as versões anteriores.

(a) O valor de COV anteriormente referido diz respeito ao produto pronto a utilizar, de acordo com as características técnicas por nós recomendadas. Não nos responsabilizamos por outras misturas feitas ao produto. Chamamos a especial atenção a todos os nossos agentes para a responsabilidade que incorrem ao não respeitarem o que a Directiva 2004/42/CE determina.