Ficha Técnica

AZ-150 PRIMÁRIO DE ZINCO METÁLICO GALVANIZADO A FRIO

Descrição: Veículo de resina alquídica especialmente modificada pigmentada com uma elevada concentração de anticorrosivo de zinco metálico. Classificação no grupo i) de acordo com a Diretiva 2004/42/CE.

Uso recomendado: Como primário para uma proteção anticorrosiva de qualidade para ferro e aço.
A aderência ao aço galvanizado é excelente, mas devido ao grande número de produtos galvanizados, recomendamos que se faça sempre um pequeno teste.

DADOS TÉCNICOS:

Cores:	AZ-150 Cinzento metálico.
Acabamento:	Liso e metalizado mate.
Volume de sólidos, %:	50% ± 5% em peso.
Cobertura teórica:	10 a 14 m^2 por litro e demão de 35 µm secas.
Densidade:	1,200 ± 0,050 Kg/L.
Viscosidade de fornecimento:	100 ± 10 s em Copo Ford nº4, a 20ºC.
Secagem ao tato:	1 h a 23ºC e 60% HR.
Repintável:	Acabamento tipo Sintético após 24 h a 23ºC e 60% HR. Acabamento Acrílico, Epóxi e Poliuretano após 48 h a 23ºC e 60% HR.
Teor em COV:	Inferior a 500 g/L.

As caraterísticas técnicas especificadas podem evoluir com o tempo.

PORMENORES DA APLICAÇÃO:

Método de aplicação:	Pistola airless / Pistola de pintura / Pincel / Rolo.
Diluente (vol. Máx.):	Pistola: Aprox. 20% DX PROADYX 9120 (DX-000) Pincel/Rolo: Como fornecido ou ligeiramente diluído com 5% DB PROADYX 9115 (DB-000) se necessário.
Aplicação a pistola: *Dados de orientação.	Airless: -*Pressão*: 15 MPa (150 atm). *Bico*: 0,33-0,46 mm (0,013–0,018”). Aerográfica: -*Viscosidade de aplicação*: 25 ou 30 segundos em Copo Ford nº 4. *Bico*: 1,2 mm.
Limpeza de utensílios:	DX PROADYX 9120 (DX-000).
Espessura recomendada, a seco:	35 µm.
Espessura recomendada, húmida:	65 µm.
Intervalo de recobrimento, min.:	Acabamento tipo Sintético após 24 h a 23ºC e 60% HR. Acabamento Acrílico, Epóxi e Poliuretano após 48 h a 23ºC e 60% HR.

Segurança: Manusear com cuidado. Observar os rótulos de segurança nos recipientes antes e durante a utilização. Consultar as fichas de dados de segurança PROA e seguir os regulamentos locais ou nacionais.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: A temperatura da tinta deve ser de 15°C ou superior.
Durante a aplicação, certificar-se de que a temperatura é pelo menos 3ºC superior ao ponto de orvalho, para evitar a condensação no suporte, e que a humidade relativa é inferior a 85%.
O suporte a pintar não deve ultrapassar os 60ºC e 10% de humidade.
É necessária uma ventilação adequada durante a aplicação e secagem.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

NOVA OBRA:

Agitar e homogeneizar bem o conteúdo do recipiente antes da aplicação.

A superfície a pintar deve estar sempre muito limpa de pó, humidade, sujidade e, sobretudo, de gordura ou óleo.

Como regra geral, deve ter-se em conta que uma boa preparação da superfície antes da pintura é a melhor garantia de proteção contra a corrosão.

Recomendamos o jato prévio de areia até Sa 2 ½ ou a escovagem até ao grau St 2 da norma UNE-EN ISO 8501-1:2008 para eliminar crostas, ferrugem e carepa de laminagem.

Uma vez limpa e preparada a superfície, esta deve ser pintada o mais rapidamente possível, uma vez que, nestas condições, o ferro oxida muito rapidamente

MANUTENÇÃO:

Sobre os elementos já pintados, é aconselhável assegurar uma boa remoção das tintas antigas, seja por jato de areia ou por escovagem pneumática, antes de aplicar o AZ PRIMÁRIO DE ZINCO METÁLICO PROA, uma vez que, para que o seu poder anticorrosivo tenha efeito, deve estar em contacto direto com o ferro, aço ou aço galvanizado. Em seguida, proceder como indicado na secção NOVAS OBRAS.

Em caso de dúvida, consultar os nossos Agentes ou o Departamento Técnico

DEMÃO PRECEDENTE: Nenhum ou conforme especificado pelo Departamento Técnico.

DEMÃO SUBSEQUENTE: Repintável com acabamentos Sintéticos (S1, S4, SE, etc.) após 24 horas e com acabamentos Acrílicos, Epóxi e Poliuretano após 48 horas.

EMBALAGEM: A embalagem do AZ PRIMÁRIO DE ZINCO METÁLICO PROA é fabricada nos seguintes formatos:

- 0,25 L / 0,75 L / 4 L

*Também disponível em SPRAY de 0,4 L.

OBSERVAÇÕES:

Espessura da película: Pode ser aplicado com diferentes espessuras, mas isso afetará a secagem, o recobrimento e o rendimento do produto, podendo afetar outras caraterísticas do produto.

Estas informações são o resultado dos nossos testes e servem apenas de orientação, não constituindo uma garantia para a sua utilização final, uma vez que as condições de aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo. Para mais informações, consultar a ficha de segurança.